



# DIPLOMADO EN SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL

## Modalidad Virtual

La dinámica empresarial y la variabilidad de las condiciones de trabajo generadas por los avances tecnológicos determinan la complejidad en el manejo de los factores de riesgo en la seguridad e higiene ocupacional exigiendo día a día el mejoramiento de las condiciones de salud y de trabajo reduciendo la exposición al riesgo a la vez que el trabajador adquiere los conocimientos y técnicas que le permitan participar activamente en la identificación de los factores de inseguridad, en la evaluación del grado de peligrosidad y en la implementación de medidas de control, así como las disposiciones legales y los diferentes modelos para abordar la gestión de la seguridad, higiene industrial y salud ocupacional.

Un ambiente de trabajo libre de accidentes y enfermedades redonda en un aumento considerable de la eficiencia y eficacia de una empresa o institución; pero lo más importante es que estamos cuidando el activo más valioso que tienen las familias y las empresas: la vida humana.

### OBJETIVO

Proporcionar a los participantes un conjunto de conocimientos que les permita elaborar, instrumentar y evaluar programas de Seguridad e Higiene en el trabajo, basados en las condiciones de la empresa y en la administración de la seguridad, a fin de disminuir los accidentes y enfermedades de trabajo y que permita en cambio, mejorar la productividad y disminuir costos por daños en el proceso u operaciones.

### OBJETIVOS ESPECÍFICOS

Al término del programa los(as) participantes estarán en condiciones de:

- Conocer los conceptos principales de seguridad e higiene industrial.
- Desarrollar los conocimientos necesarios para la realización del análisis de riesgo.
- Identificar claramente los requisitos legales aplicables de seguridad e higiene industrial.
- Utilizar los controles operacionales para el desarrollo de sistemas de seguridad e higiene industrial.
- Establecer programas de control en el manejo de sustancias peligrosas.
- Implementar la gestión de emergencias en las organizaciones.
- Conocer los requisitos de los sistemas de gestión de SYSO y sus características.

## DIRIGIDO A

- Responsables de seguridad e higiene industrial de empresas públicas y privadas.
- Profesionales, graduados y estudiantes de carreras afines a ingeniería industrial, alimentos, mecánica.
- Toda persona que desee profundizar su conocimiento respecto a la seguridad e higiene industrial.

## REQUISITOS TÉCNICOS

Todos los participantes deberán contar con:

- Una laptop con procesador i3 o superior.
- Memoria RAM de 4GB o más.
- Acceso a servicio de internet.
- Auriculares.

## CONTENIDO

### Módulo 1: Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo

- Definición de seguridad y salud en el trabajo.
- El trabajo y la salud.
- Riesgo laboral.
- Condiciones del trabajo.
- Principios generales de prevención.
- Accidentes de trabajo y enfermedades profesionales.
- Técnicas de prevención y su marco normativo.
- Derechos y deberes básicos.
- El comité mixto de seguridad y salud.

### Módulo 2: Análisis de riesgos y su prevención

- Riesgos ligados a las condiciones de seguridad.
- Identificación y evaluación de riesgos.
- Elección de medidas y su implantación.
- Electricidad e incendios.
- Lugar y superficie de trabajo.
- Herramientas y señales.
- Los riesgos ligados al medio ambiente.
- Exposición laboral a agentes químicos, físicos y biológicos.
- La evaluación del riesgo.
- Protección colectiva e individual.

### Módulo 3: Requisitos legales aplicables a SYSO

- Ley general del trabajo.
- DL 16998, ley de seguridad salud ocupacional y bien estar.
- Código de seguridad social.
- Ley de pensiones.
- Y toda la normativa nacional relacionada a SySO.

## Módulo 4: Higiene industrial

- Identificación y evaluación de peligros para la salud en el ambiente de trabajo.
- Contaminantes en los puestos de trabajos según su origen.
- Técnicas de medición y análisis de puestos de trabajo.
- Equipos de medición.
- Análisis de datos e informes de seguimiento.
- Acompañamiento de salud ocupacional para resultados.

## Módulo 5: Controles operacionales de SYSO

### Definiciones, elementos técnicos y de control:

- Trabajos en altura.
- Trabajos en caliente.
- Trabajos en espacios confinados.
- Actividades con sustancias peligrosas.
- Trabajo con energías peligrosas.
- Trabajo con herramientas mecánicas manuales eléctricas.

## Módulo 6: Programa de manejo de sustancias peligrosas

- Concepto de sustancias peligrosas.
- Identificación y señalización de sustancias peligrosas.
- Normativa de sustancias peligrosas.
- Diseño e implementación del programa de SP.
- Controles del programa de SP.

## Módulo 7: Gestión de emergencias

- Nociones básicas de emergencia.
- Emergencias y plan de emergencias.
- Análisis técnico legal del plan de emergencias, según normativa.
- Implementación.
- Simulacros.
- Prevención y formación.
- Procedimientos estándar de actuación ante emergencias.

## DIRECTOR ACADÉMICO

### Ing. Daniel Vargas

Gerente Técnico y de Gestión, Planta ECOFIBRA S.R.L, Parque Industrial Santivañez.

Inspector Técnico de Incendios, Unidad de Bomberos, Nataniel Aguirre.

Especialista en Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional.

Especialista en Gestión Ambiental ISO 14000.

Especialista en el Manejo de Sustancias Peligrosas Nivel I, II, respuesta a emergencias HAZ MAT.

## PLANTEL DOCENTE

El plantel docente está conformado por profesionales de reconocido prestigio en su área, los mismos son seleccionados y evaluados, bajo estrictos procedimientos que toman en cuenta metodología didáctica, facilitación del aprendizaje, transmisión de valores y experiencia laboral en la aplicación de tema.

## METODOLOGÍA

El régimen de estudios está dividido en siete materias/asignaturas. Cada materia se ejecutará de acuerdo al cronograma académico y tendrá una duración total de tres semanas (dos de clases y una de descanso).

Se aplicará una metodología de transferencia de conocimientos participativa virtual con las siguientes características:

### Clases en Salas de Videoconferencias

- Contamos con una sala de videoconferencias, en la se realizarán las clases en vivo y el(la) alumno(a) podrá interactuar con el(la) docente.
- Se realizarán 3 sesiones de videoconferencia por semana de clases.
- La aplicación para participar en la sala de videoconferencias es amigable y sencilla de manejar.
- Todas las sesiones de videoconferencias serán grabadas y puestas a disposición de los alumnos en el aula virtual.

### Plataforma virtual para el aprendizaje

- El(la) alumno(a) accederá a un aula virtual que contará con el material digital del curso y material de lectura/apoyo. El(la) alumno(a) participará de acuerdo a su disponibilidad (dentro los límites de tiempo de duración de la materia y los criterios de evaluación). La metodología de enseñanza incluye: foros de trabajo colaborativo, foros de discusión temática, foros de preguntas y respuestas, mensajería interna, trabajos, cuestionarios, tests y otros servicios orientados a lograr un aprendizaje efectivo.

## CARACTERÍSTICAS DEL CURSO

**Duración:** Cinco meses. 200 horas académicas.

**Titulación:** Al cumplir con los requisitos académicos de aprobación de los módulos el(la) participante obtendrá el certificado de "Diplomado en Seguridad e Higiene Industrial".

Solicite al contacto regional información actualizada, referida a precio, descuentos, planes de pago, resumen de la experiencia del plantel docente, horarios, cronograma tentativo y proceso de inscripción.



**Informaciones e Inscripciones:**

☎ 727 10001

apena@upb.edu



Patrocinada por:



**Reservas:** [www.upb.edu/registro](http://www.upb.edu/registro)