



Formación Continua



DIPLOMADO >>

SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL



Modalidad Virtual

La dinámica empresarial y la variabilidad de las condiciones de trabajo generadas por los avances tecnológicos determinan la complejidad en el manejo de los factores de riesgo en la seguridad e higiene ocupacional exigiendo día a día el mejoramiento de las condiciones de salud y de trabajo reduciendo la exposición al riesgo a la vez que el trabajador adquiere los conocimientos y técnicas que le permitan participar activamente en la identificación de los factores de inseguridad, en la evaluación del grado de peligrosidad y en la implementación de medidas de control, así como las disposiciones legales y los diferentes modelos para abordar la gestión de la seguridad, higiene industrial y salud ocupacional.

Un ambiente de trabajo libre de accidentes y enfermedades redonda en un aumento considerable de la eficiencia y eficacia de una empresa o institución; pero lo más importante es que estamos cuidando el activo más valioso que tienen las familias y las empresas: la vida humana.



OBJETIVO GENERAL

Proporcionar a los participantes un conjunto de conocimientos que les permita elaborar, instrumentar y evaluar programas de Seguridad e Higiene en el trabajo, basados en las condiciones de la empresa y en la administración de la seguridad, a fin de disminuir los accidentes y enfermedades de trabajo y que permita en cambio, mejorar la productividad y disminuir costos por daños en el proceso u operaciones.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

Al término del programa los(as) participantes estarán en condiciones de:

- Conocer los conceptos principales de seguridad e higiene industrial.
- Desarrollar los conocimientos necesarios para la realización del análisis de riesgo.
- Identificar claramente los requisitos legales aplicables de seguridad e higiene industrial.
- Utilizar los controles operacionales para el desarrollo de sistemas de seguridad e higiene industrial.
- Establecer programas de control en el manejo de sustancias peligrosas.

- Implementar la gestión de emergencias en las organizaciones.
- Conocer los requisitos de los sistemas de gestión de SYSO y sus características.

DIRIGIDO A

- Responsables de seguridad e higiene industrial de empresas públicas y privadas.
- Profesionales, graduados y estudiantes de carreras afines a ingeniería industrial, alimentos, mecánica.
- Toda persona que desee profundizar su conocimiento respecto a la seguridad e higiene industrial.

REQUISITOS TÉCNICOS

Todos los participantes deberán contar con:

- Una laptop con procesador i3 o superior.
- Memoria RAM de 4GB o más.
- Acceso a servicio de internet.
- Auriculares.

CONTENIDO DEL CURSO

Módulo 1:

Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo

- Definición de seguridad y salud en el trabajo.
- El trabajo y la salud.
- Riesgo laboral.
- Condiciones del trabajo.
- Principios generales de prevención.
- Accidentes de trabajo y enfermedades profesionales.
- Técnicas de prevención y su marco normativo.
- Derechos y deberes básicos.
- El comité mixto de seguridad y salud.

Módulo 2:

Análisis de riesgos y su prevención

- Riesgos ligados a las condiciones de seguridad.
- Identificación y evaluación de riesgos.
- Elección de medidas y su implantación.
- Electricidad e incendios.
- Lugar y superficie de trabajo.
- Herramientas y señales.
- Los riesgos ligados al medio ambiente.
- Exposición laboral a agentes químicos, físicos y biológicos.
- La evaluación del riesgo.
- Protección colectiva e individual.

Módulo 3:

Requisitos legales aplicables a SYSO

- Ley general del trabajo.
- DL 16998, ley de seguridad salud ocupacional y bien estar.
- Código de seguridad social.
- Ley de pensiones.
- Y toda la normativa nacional relacionada a SySO.

Módulo 4:

Higiene industrial

- Identificación y evaluación de peligros para la salud en el ambiente de trabajo.
- Contaminantes en los puestos de trabajos según su origen.
- Técnicas de medición y análisis de puestos de trabajo.
- Equipos de medición.

- Análisis de datos e informes de seguimiento.
- Acompañamiento de salud ocupacional para resultados.

Módulo 5:

Controles operacionales de SYSO

Definiciones, elementos técnicos y de control

- Trabajos en altura.
- Trabajos en caliente.
- Trabajos en espacios confinados.
- Actividades con sustancias peligrosas.
- Trabajo con energías peligrosas.
- Trabajo con herramientas mecánicas manuales eléctricas.

Módulo 6:

Programa de manejo de sustancias peligrosas

- Concepto de sustancias peligrosas.
- Identificación y señalización de sustancias peligrosas.
- Normativa de sustancias peligrosas.
- Diseño e implementación del programa de SP.
- Controles del programa de SP.

Módulo 7:

Gestión de emergencias

- Nociones básicas de emergencia.
- Emergencias y plan de emergencias.
- Análisis técnico legal del plan de emergencias, según normativa.
- Implementación.
- Simulacros.
- Prevención y formación.
- Procedimientos estándar de actuación ante emergencias.

DIRECTOR ACADÉMICO



Ing. Daniel Vargas

Gerente Técnico y de Gestión, Planta ECOFIBRA S.R.L, Parque Industrial Santivañez.

Inspector Técnico de Incendios, Unidad de Bomberos, Nataniel Aguirre.
Especialista en Gestión de Seguridad y Salud Ocu-

pacional.

Especialista en Gestión Ambiental ISO 14000.
Especialista en el Manejo de Sustancias Peligrosas
Nivel I, II, respuesta a emergencias HAZ MAT.

PLANTEL DOCENTE

El plantel docente está conformado por profesionales de reconocido prestigio en su área, los mismos son seleccionados y evaluados, bajo estrictos procedimientos que toman en cuenta metodología didáctica, facilitación del aprendizaje, transmisión de valores y experiencia laboral en la aplicación de tema.

METODOLOGÍA

Se aplicará una metodología virtual y participativa de transferencia de conocimientos, combinando actividades sincrónicas (videoconferencias) y asincrónicas (plataforma virtual) con las siguientes características:

Clases en Salas de Videoconferencias

Se realizarán 3 sesiones de videoconferencia por semana de clases, mediante la aplicación Zoom. Estas salas son de uso sencillo y amigable, permitiendo la interacción entre los alumnos y el docente para el desarrollo de actividades colaborativas.

Todas las sesiones de videoconferencias serán grabadas y puestas a disposición de los alumnos en la plataforma virtual, durante la ejecución de la materia.

Plataforma Virtual para el Aprendizaje

La plataforma UPB Virtual está diseñada para crear espacios de enseñanza virtual, administrar, distribuir y controlar todas las actividades asincrónicas.

Para acceder al material digital y cumplir con diferentes actividades asignadas por el docente, el participante podrá ingresar a la plataforma virtual, sin restricción de horarios.

Para la transferencia de conocimientos el docente podrá hacer uso de distintos recursos: foros de trabajo colaborativo, foros de discusión temática, foros de preguntas y respuestas, mensajería interna, trabajos, cuestionarios, tests y otros servicios orientados a lograr un aprendizaje efectivo.

CARACTERÍSTICAS DEL PROGRAMA

Duración: Cinco meses. 200 horas académicas.

Titulación: Al cumplir con los requisitos académicos de aprobación de los módulos el(la) participante obtendrá el certificado de "Diplomado en Seguridad e Higiene Industrial".

Solicite al contacto regional información actualizada, referida a precio, descuentos, planes de pago, resumen de la experiencia del plantel docente, horarios, cronograma tentativo y proceso de inscripción.



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9108623133

Patrocinada por:



Informaciones e Inscripciones:

☎ 727 10001

✉ apena@upb.edu

CONTACTO NACIONAL:

☎ 603 70200

✉ capacitacionempresarial@upb.edu

📘 UPB Capacitación Empresarial

🌐 www.upb.edu/ceu